

WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®

LUMISIL®

SILPURAN®

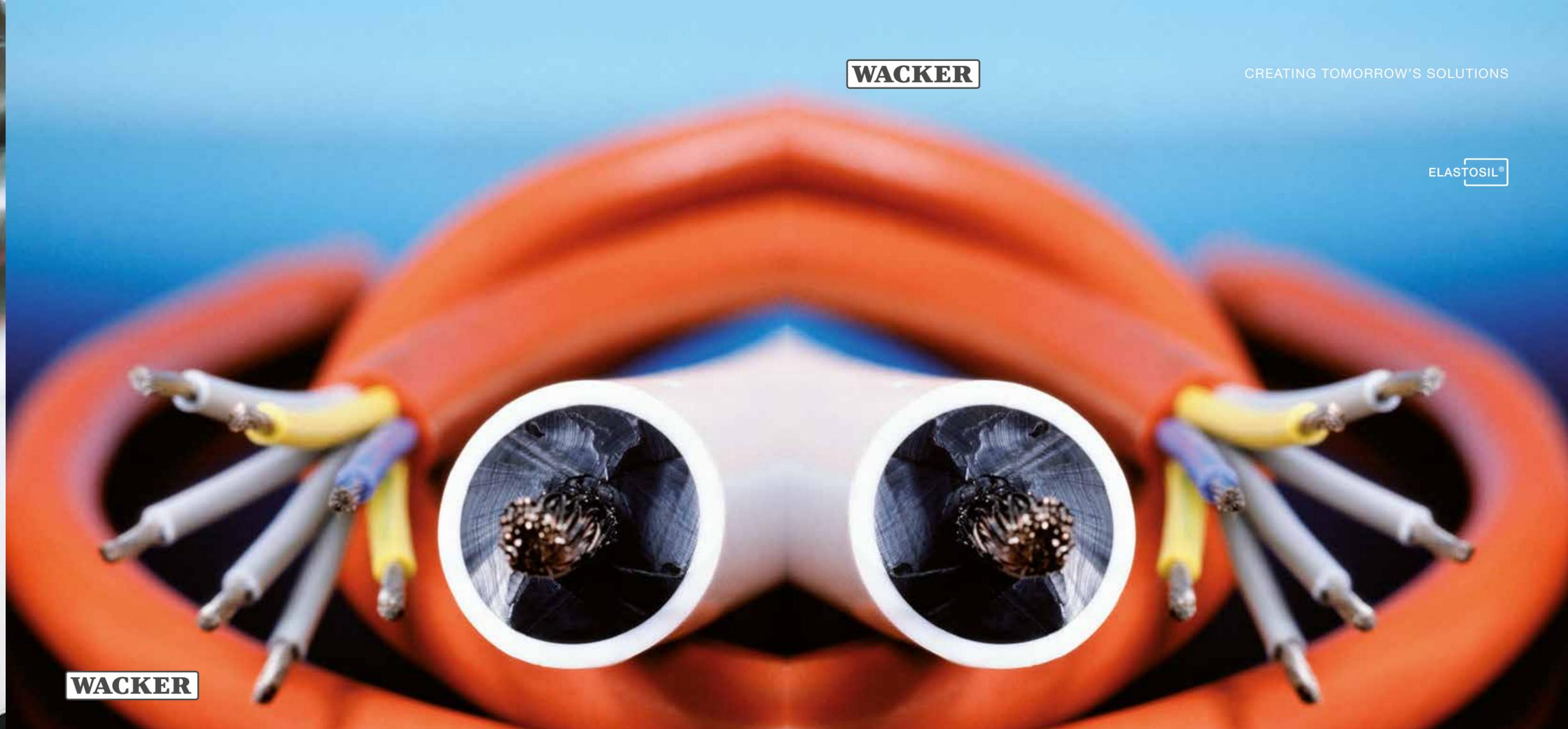
ТВЕРДЫЕ И ЖИДКИЕ СИЛИКОНОВЫЕ
РЕЗИНЫ
РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ
ПРОДУКТОВ



WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®



WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737, г. Мюнхен Германия
Тел.: +49 89 6279-0
www.wacker.com

www.wacker.com/contact



www.wacker.com/socialmedia



87090 10/12.20

ОБЗОР ПРОДУКТОВ

ТВЕРДЫЕ СИЛИКОНОВЫЕ РЕЗИНЫ ПЕРОКСИДНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ

- Общего назначения · С повышенной каркасностью ·
- С высоким сопротивлением раздиру ·
- С низкой остаточной деформацией при сжатии

Приведенные в настоящем источнике информации данные соответствуют актуальному уровню наших знаний и не освобождают пользователя от обязанности проведения тщательного контроля поставок непосредственно после их получения. Мы оставляем за собой право на изменение характеристик продукции в рамках технического прогресса или в связи с производственным усовершенствованием. Поскольку в процессе переработки, в особенности, в случае применения сырья, полученного от других компаний, возникают факторы, находящиеся вне сферы нашего влияния, требуется проведение отдельных проверок по приведенной в настоящем источнике информации. Данная информация не освобождает пользователя от обязанности самостоятельной проверки и, при необходимости, устранения возможного нарушения прав третьих лиц. Рекомендации по применению не обеспечивают гарантии пригодности продукции для определенного вида применения.

Основные характеристики	Марка	Продукт	Твердость по Шору А ISO 7619-1	Удельная плотность [г/см ³] ISO 1183-1A	Условная прочность при растяжении [Н/мм ²] ISO 37 – тип 1	Относительное удлинение при разрыве [%] ISO 37 – тип 1	Сопротивление раздиру [Н/мм] ASTM D 624 B	Остаточная деформация при сжатии [%] (22 ч/175 °C) DIN ISO 815-B	Данные, полученные с пероксидом	Контакт с пищевыми продуктами – BfR ¹	Контакт с пищевыми продуктами – FDA ²	Контакт с питьевой водой – KTW 3	Контакт с питьевой водой – WRAS	Огнестойкость – стандарт UL94 (C1, C6 и E)	Формование	Экструзия	Внешний вид	Типичные области применения	
Общего назначения	ELASTOSIL®	R 401/10 oH	13	1,07	6,0	1200	21	28	E	X	X			HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
	ELASTOSIL®	R 401/20 oH	24	1,11	9,0	920	26	33	E	X	X		X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
	ELASTOSIL®	R 401/30 S	33	1,09	10,0	800	24	15	C1	X	X		X	HB (0,75; 3 мм)	X		Прозрачный	Производство литых изделий, например, уплотнителей, клапанов	
	ELASTOSIL®	R 401/30 oH	34	1,11	10,0	720	22	20	E	x	X		X	HB (0,75; 3 мм)		X	Прозрачный	Производство экструзионных изделий, например, трубки, кабели, профили	
	ELASTOSIL®	R 401/40	42	1,12	10,0	580	23	36	E	X	X	X	X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
	ELASTOSIL®	R 401/50 S	52	1,15	11,0	520	25	34	E	X	X	X	X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
	ELASTOSIL®	R 401/55 S	55	1,14	11,0	470	23	35	E	X	X		X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
	ELASTOSIL®	R 401/60 S	61	1,15	11,0	440	24	31	E	X	X	X	X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
	ELASTOSIL®	R 401/60 KX S	61	1,18	11,0	460	25	25	E	X	X	X	X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных изделий, например, трубки, кабели, профили	
	ELASTOSIL®	R 401/70 S	70	1,18	11,0	440	26	40	E	X	X	X	X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
Повышенная каркасность	ELASTOSIL®	R 401/80 S	79	1,20	10,0	440	28	60	E	X	X	X	X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
	ELASTOSIL®	R 401/90 oH	85	1,22	7,3	250	22	38	E	X	X		X	HB (0,75; 3 мм)	X	X	Прозрачный	Производство экструзионных (трубки, кабели, профили) или формовых (уплотнители, клапаны) изделий	
	ELASTOSIL®	R 510/60 S	60	1,15	10,2	400	22		E							X	Полупрозрачный	Производство экструзионных изделий, например, кабелей	
	ELASTOSIL®	R 510/70	69	1,21	9,4	350	22		E								X	Полупрозрачный	Производство экструзионных изделий, например, кабелей
	ELASTOSIL®	R 402/60	61	1,17	11,0	490	34	27	E	X	X	X	X			X	Прозрачный	Производство экструзионных изделий, например, прецизионных профилей и трубок с точными размерами	
	ELASTOSIL®	R 402/65 oH	66	1,17	11,0	430	24	29	E	X	X		X			X	Прозрачный	Производство экструзионных изделий, например, прецизионных профилей и трубок с точными размерами	
	ELASTOSIL®	R 402/75 S	74	1,19	9,3	490	29	70	E	X	X		X			X	Прозрачный	Производство экструзионных изделий, например, прецизионных профилей и трубок с точными размерами	
	ELASTOSIL®	R 416/70 mH	70	1,18	11,3	580	32	20	C1							X	Черный, красный	Каландрование и экструзия, например, производство патрубков турбонаддува и системы охлаждения	
	ELASTOSIL®	R 760/70 oH	70	1,17	10,7	530	27	9	C1							X	Черный, красный	Каландрование и экструзия, например, производство патрубков турбонаддува и системы охлаждения	
	Высокое сопротивление раздиру	ELASTOSIL®	R 420/30 oH	32	1,10	8,0	630	24	28	E	X	X		X			X	Прозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий с отличным сопротивлением раздиру
ELASTOSIL®		R 420/40	43	1,12	9,0	630	34	34	E	X	X		X			X	Прозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий с отличным сопротивлением раздиру	
ELASTOSIL®		R 420/50 S	52	1,15	10,0	600	39	31	E	X	X		X			X	Прозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий с отличным сопротивлением раздиру	
ELASTOSIL®		R 420/60 S	59	1,17	10,0	580	42	34	E	X	X		X			X	Прозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий с отличным сопротивлением раздиру	
ELASTOSIL®		R 420/70 S	66	1,19	9,0	650	48	59	E	X	X		X			X	Прозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий с отличным сопротивлением раздиру	
Низкая остаточная деформация при сжатии	ELASTOSIL®	R 865/40 S	42	1,10	7,5	420	15	10	C6	X	X				X	X	Полупрозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий и полотна	
	ELASTOSIL®	R 865/50	50	1,15	8,2	390	17	12	C6	X	X				X	X	Полупрозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий и полотна	
	ELASTOSIL®	R 865/60 S	62	1,17	8,9	320	17	9	C6	X	X				X	X	Полупрозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий и полотна	
	ELASTOSIL®	R 865/70 S	68	1,19	9,1	320	18	9	C6	X	X				X	X	Полупрозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий и полотна	

Цифры в этой таблице являются ориентировочными и их не следует использовать в качестве спецификаций.

1 Рекомендации BfR XV (силиконы); (BfR = Bundesinstitut für Risikobewertung).

2 FDA CFR 21 § 177.2600 «Изделия из пластмасс, предназначенные для многократного использования» (FDA = Food and Drug Administration).

3 Категории предоставляются по запросу.

4 Без дополнительного термостатирования.

Для подбора наиболее подходящего продукта для ваших конкретных потребностей обращайтесь к нам за технической консультацией.

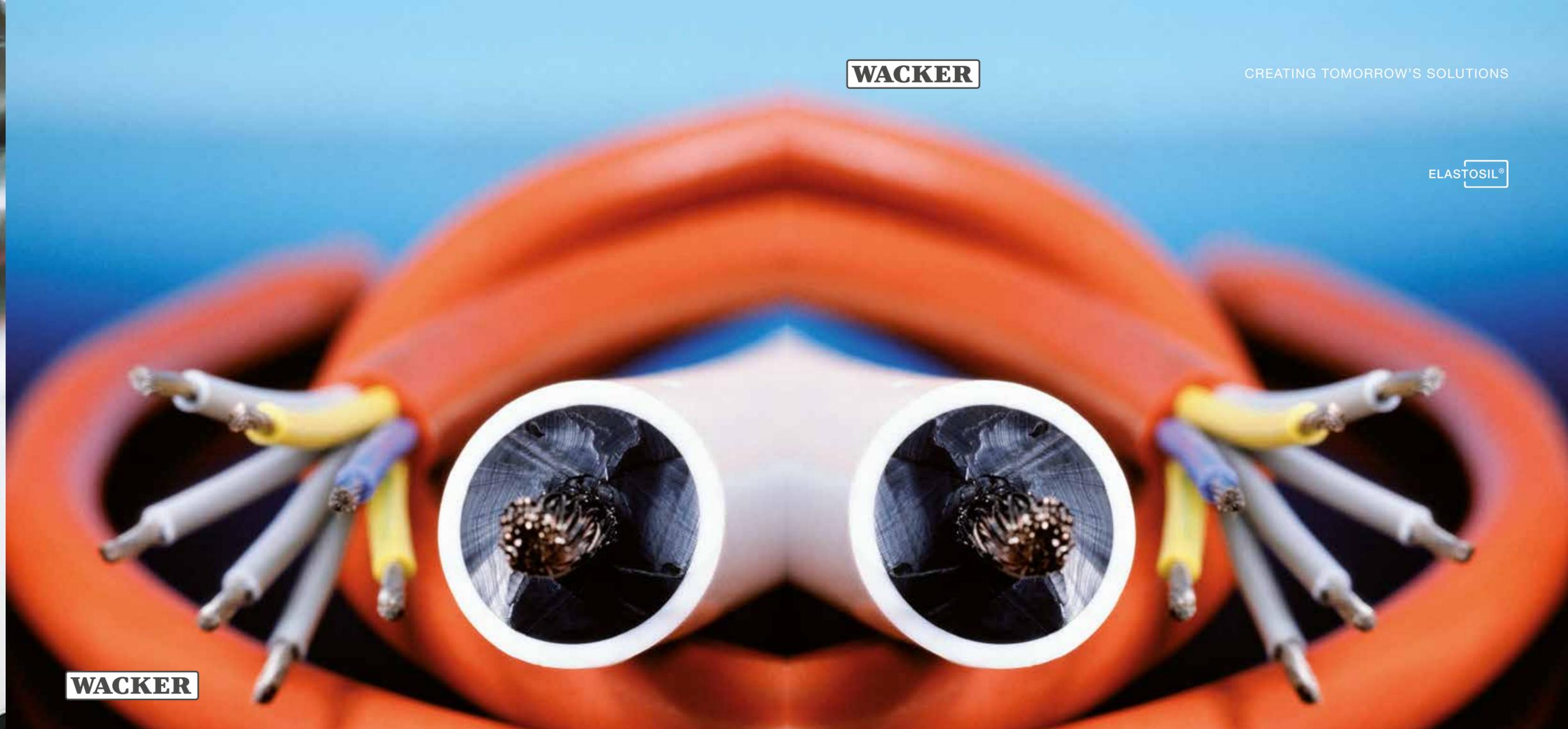
Обращайтесь к нам, если вы заинтересованы в продуктах с особыми характеристиками или если вам нужны продукты из нашего основного ассортимента, но с другой твердостью.



WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®



WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737, г. Мюнхен Германия
Тел.: +49 89 6279-0
www.wacker.com

www.wacker.com/contact



www.wacker.com/socialmedia



870980 ru/12.20

ОБЗОР ПРОДУКТОВ

ТВЕРДЫЕ СИЛИКОНОВЫЕ РЕЗИНЫ ПЕРОКСИДНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ

Стойкие к воздействию агрессивных сред ·
С высокой эластичностью по отскоку · С повышенной термостойкостью ·
Морозостойкие · Керамообразующие · Электропроводящие ·
Огнестойкие · С низкой эластичностью по отскоку · Паройкие ·
С эффектом намагничивания

Приведенные в настоящем источнике информации данные соответствуют актуальному уровню наших знаний и не освобождают пользователя от обязанности проведения тщательного контроля поставок непосредственно после их получения. Мы оставляем за собой право на изменение характеристик продукции в рамках технического прогресса или в связи с производственным усовершенствованием. Поскольку в процессе переработки, в особенности, в случае применения сырья, полученного от других компаний, возникают факторы, находящиеся вне сферы нашего влияния, требуется проведение отдельных проверок по приведенной в настоящем источнике информации. Данная информация не освобождает пользователя от обязанности самостоятельной проверки и, при необходимости, устранения возможного нарушения прав третьих лиц. Рекомендации по применению не обеспечивают гарантии пригодности продукции для определенного вида применения.

Основные характеристики	Марка	Продукт	Твердость по Шору A ISO 7619-1	Удельная плотность [г/см³] ISO 1183-1A	Условная прочность при растяжении [Н/мм²] ISO 37 тип 1	Относительное удлинение при разрыве [%] ISO 37 тип 1	Сопротивление раздиру [Н/мм] ASTM D 624 B	Остаточная деформация при сжатии [%] (22 ч/175 °C) DIN ISO 815-B	Данные, полученные с перексидом	Контакт с пищевыми продуктами – BfR ¹	Контакт с пищевыми продуктами – FDA ²	Контакт с питьевой водой – KTW ³	Контакт с питьевой водой – WRAS	Формование	Экструзия	Внешний вид	Типичные области применения	
Стойкость к воздействию агрессивных сред	ELASTOSIL®	700404	42	1,09	7,3	470	14	10	C1	X	X			X		Полупрозрачный	Производство формовых изделий для промышленности, например, валов или уплотнений и прокладок, контактирующих с маслами	
	ELASTOSIL®	700804	83	1,39	6,2	200	16	17	C1	X	X			X		Бежевый	Производство формовых изделий для промышленности, например, валов или уплотнений и прокладок, контактирующих с маслами	
	ELASTOSIL®	701/40	41	1,10	6,9	460	14	7	C1					X		Непрозрачный	Производство формовых изделий для промышленности, например, валов или уплотнений и прокладок, контактирующих с маслами	
	ELASTOSIL®	701/50	51	1,16	7,8	470	20	7	C1					X		Бежевый	Производство формовых изделий для промышленности, например, валов или уплотнений и прокладок, контактирующих с маслами	
	ELASTOSIL®	701/60	61	1,24	7,6	340	16	6	C1					X		Бежевый	Производство формовых изделий для промышленности, например, валов или уплотнений и прокладок, контактирующих с маслами	
	ELASTOSIL®	701/70	71	1,30	7,8	280	17	7	C1					X		Бежевый	Производство формовых изделий для промышленности, например, валов или уплотнений и прокладок, контактирующих с маслами	
	ELASTOSIL®	701/80	81	1,39	7,6	200	16	17	C1					X		Бежевый	Производство формовых изделий для промышленности, например, валов или уплотнений и прокладок, контактирующих с маслами	
	ELASTOSIL®	R 780/80 oH	80	1,74	6,0	70	8	15	E	X	X				X	Бежевый	Базовая смесь с инертным наполнителем	
Высокая эластичность отскока	ELASTOSIL®	R 861/60	57	1,16	8,5	370	20	21	E	X	X				X	Полупрозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий, например, уплотнения с низкой остаточной деформацией при сжатии	
	ELASTOSIL®	R 861/70	69	1,20	8,8	320	20	29	E	X	X				X	Полупрозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий, например, уплотнения с низкой остаточной деформацией при сжатии	
	ELASTOSIL®	R 101/25 oH	23	1,07	7,0	890	14	13	C1	X	X			X		Полупрозрачный	Производство формовых изделий, например, демпфирующих элементов	
	ELASTOSIL®	R 101/35 oH	35	1,09	8,0	700	16	10	C1	X	X			X		Полупрозрачный	Производство формовых изделий, например, демпфирующих элементов для подвески двигателя	
	ELASTOSIL®	R 101/45 oH	47	1,10	8,0	540	18	10	C1	X	X			X		Полупрозрачный	Производство формовых изделий с особо длительной стойкостью к вибронгрузкам, например, демпфирующих элементов для подвески двигателя	
	ELASTOSIL®	R 101/65 oH	65	1,13	8,0	200	16	10	C1	X	X			X		Полупрозрачный	Производство формовых изделий с особо длительной стойкостью к вибронгрузкам, например, демпфирующих элементов для подвески двигателя	
	ELASTOSIL®	R 490/55 oH	50	1,17	11,0	500	33	39	E	X	X				X	Прозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий с очень хорошей стойкостью к низким температурам	
	ELASTOSIL®	R 750/40 oH	40	1,12	10,5	600	23	26	E						X	Прозрачный	Производство экструзионных изделий с повышенной термостойкостью	
Стойкость к низким температурам	ELASTOSIL®	R 750/50 oH	49	1,14	10,8	530	28	20	E					X	X	Полупрозрачный	Производство экструзионных изделий с повышенной термостойкостью	
	ELASTOSIL®	R 756/40 oH	41	1,10	8,0	570	21	8	C1	X	X			X		Прозрачный	Производство формовых изделий с повышенной термостойкостью	
	ELASTOSIL®	R 756/50 oH	51	1,13	9,5	510	24	10	C1	X	X					Прозрачный	Оптимизирован для высоких температур	
	ELASTOSIL®	R 756/60 oH	58	1,15	10,0	460	25	12	C1	X	X			X	X	Прозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий с отличной термостойкостью	
	ELASTOSIL®	R 756/70 oH	67	1,18	10,0	430	26	11	C1	X	X			X	X	Прозрачный	Производство экструзионных или формовых изделий с отличной термостойкостью	
	Керамообразование: формирование прочного керамического слоя под воздействием огня	ELASTOSIL®	R 502/75 oH	73	1,28	8,7	400	24	56	C6						X	Белый	Производство огнестойких кабелей безопасности
		ELASTOSIL®	R 512/70 oH	70	1,37	6,5	314	18	41	E						X	Белый	Производство огнестойких кабелей безопасности
		ELASTOSIL®	R 570/50 oH	52	1,11	7,9	370	14	37	C1					X		Черный	Производство электропроводящих формовых изделий (удельное объемное сопротивление 6,2 Ω см)
ELASTOSIL®		R 570/60 oH	62	1,13	7,4	230	12	29	C1					X		Черный	Производство электропроводящих формовых изделий (удельное объемное сопротивление 3,5 Ω см)	
ELASTOSIL®		R 570/70 oH	71	1,15	7,4	180	12	34	C1					X		Черный	Производство электропроводящих формовых изделий (удельное объемное сопротивление 3,7 Ω см)	
Огнестойкость		ELASTOSIL®	R 501/75 oH	68	1,23	7,3	500	34		E						X	Белый	Экструзионные изделия с высокими требованиями к пожарной безопасности, например дверные профили в поездах или напольные профили в самолетах
		ELASTOSIL®	R 770/50 oH	46	1,14	9,0	670	38	16	E						X	Белый	Экструзионные изделия с высокими требованиями к пожарной безопасности, например дверные профили в поездах или напольные профили в самолетах
		ELASTOSIL®	R 770/60 oH	63	1,49	4,0	420	14	38	E						X	Белый	Экструзионные изделия с высокими требованиями к пожарной безопасности, например дверные профили в поездах или напольные профили в самолетах
	ELASTOSIL®	R 770/75 oH	72	1,55	3,8	350	15	39	E						X	Белый	Экструзионные изделия с высокими требованиями к пожарной безопасности, например дверные профили в поездах или напольные профили в самолетах	
Низкая эластичность отскока	ELASTOSIL®	R 752/50 oH	50	1,18	9,9	770	32	38	C1	X	X			X		Полупрозрачный	Производство формовых изделий с хорошими демпфирующими свойствами, например, виброгасящие элементы в автомобильной промышленности	
	ELASTOSIL®	R 752/70 oH	70	1,22	8,5	460	22	19	C1	X	X			X		Полупрозрачный	Производство формовых изделий с хорошими демпфирующими свойствами, например, виброгасящие элементы в автомобильной промышленности	
Стойкость к перегретому пару	ELASTOSIL®	R 755/60 oH	60	1,18	7,7	330	17	16	C1					X		Непрозрачный	Производство формовых изделий с очень хорошей стойкостью к перегретому пару	
Эффект намагничивания	ELASTOSIL®	781/80	83	2,33	3,3	50	18	64	E	X	X			X	X	Черный	Производство магнитных профилей	

Цифры в этой таблице являются ориентировочными и их не следует использовать в качестве спецификаций.

1 Рекомендации BfR XV (силиконы); (BfR = Bundesinstitut für Risikobewertung).

2 FDA CFR 21 § 177.2600 «Изделия из пластмасс, предназначенные для многократного использования» (FDA = Food and Drug Administration).

3 Категории предоставляются по запросу.

4 Без дополнительного термостатирования.

Для подбора наиболее подходящего продукта для ваших конкретных потребностей обращайтесь к нам за технической консультацией.

Обращайтесь к нам, если вы заинтересованы в продуктах с особыми характеристиками или если вам нужны продукты из нашего основного ассортимента, но с другой твердостью.

WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®

WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737, г. Мюнхен Германия
Тел.: +49 89 6279-0
www.wacker.com

www.wacker.com/contact



www.wacker.com/socialmedia



67709E (07/20)

ОБЗОР ПРОДУКТА

ЖИДКИЕ СИЛИКОНОВЫЕ РЕЗИНЫ

Универсальные · С высоким сопротивлением раздиру · Стойкие к воздействию агрессивных сред · С повышенной термостойкостью · С низким коэффициентом трения

Приведенные в настоящем источнике информации данные соответствуют актуальному уровню наших знаний и не освобождают пользователя от обязанности проведения тщательного контроля поставок непосредственно после их получения. Мы оставляем за собой право на изменение характеристик продукции в рамках технического прогресса или в связи с производственным усовершенствованием. Поскольку в процессе переработки, в особенности, в случае применения сырья, полученного от других компаний, возникают факторы, находящиеся вне сферы нашего влияния, требуется проведение отдельных проверок по приведенной в настоящем источнике информации. Данная информация не освобождает пользователя от обязанности самостоятельной проверки и, при необходимости, устранения возможного нарушения прав третьих лиц. Рекомендации по применению не обеспечивают гарантии пригодности продукции для определенного вида применения.

Основные характеристики	Марка	Продукт	Другие свойства	Твердость по Шору А ISO 7619-1	Удельная плотность [г/см ³] ISO 1183-1A	Усл. прочность при растяжении [Н/мм ²] ISO 37 – тип 1	Относительное удлинение при разрыве [%] ISO 37 – тип 1	Сопротивление раздиру [Н/мм] ASTM D 624 В	Остаточная деформация при сжатии [%] (22 °C/175 °C) DIN ISO 815-B	Контакт с пищевыми продуктами – BfR ¹	Контакт с пищевыми продуктами – FDA ²	Контакт с питьевой водой – KTW ³	Контакт с питьевой водой – WRAS	Огнестойкость – стандарт UL 94	Система вулканизации	Внешний вид	Типичные области применения
Универсальные	ELASTOSIL®	LR 3003/03		3	1,01	1,3	700	3	16						Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/05		6	1,05	2,5	700	7	13						Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/10 TR		12	1,07	4,2	760	13	13				X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/20 TR		22	1,09	8,3	870	24	17	X	X	X	X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/25		25	1,09	8,8	860	25	15	X	X	X	X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/30		30	1,09	7,0	610	21	10	X	X	X	X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/40		40	1,13	10,0	610	30	11	X	X	X	X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/50		50	1,13	10,3	490	28	13	X	X	X	X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/60		60	1,13	9,5	340	27	12	X	X	X	X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/70		70	1,14	8,6	290	20	12	X	X	X	X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/80		76	1,16	8,3	240	12	13	X	X	X	X	НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/85		85	1,14	6,5	130	11	14	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3003/90		90	1,13	7,0	33	8		X	X	X			Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, прокладок, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3004/30	Быстрое отверждение	30	1,10	7,5	620	24	10	X	X	X	X	НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3004/40	Быстрое отверждение	40	1,13	10,0	610	29	10	X	X	X	X	НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3004/50	Быстрое отверждение	50	1,13	10,0	480	27	12	X	X	X	X	НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3004/60	Быстрое отверждение	58	1,13	9,6	380	25	13	X	X	X	X	НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3004/70	Быстрое отверждение	70	1,14	9,5	310	23	11	X	X	X	X	НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3005/30	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ быстрое отверждение	30	1,10	6,0	610	16	13					НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3005/40	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ быстрое отверждение	40	1,12	7,8	600	22	16					НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3005/50	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ быстрое отверждение	50	1,13	9,0	500	24	15					НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3005/60	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ быстрое отверждение	60	1,13	9,5	380	28	18					НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых технических изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
	ELASTOSIL®	LR 3005/70	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ быстрое отверждение	70	1,14	8,5	330	26	19					НВ (1,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых технических изделий, например, уплотнительных колец, клапанов, прокладок, мембран
Высокое сопротивление раздиру	ELASTOSIL®	LR 3040/30	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	30	1,12	9,8	740	35	14	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (быстроотверждаемых) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 3040/40	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	40	1,12	9,0	600	36	11	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (быстроотверждаемых) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 3040/50	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	50	1,12	9,8	500	40	11	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (быстроотверждаемых) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 3040/60	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	60	1,14	9,7	430	40	12	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (быстроотверждаемых) изделий
	ELASTOSIL®	LR 3040/70	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	70	1,14	8,0	330	44	15	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (быстроотверждаемых) изделий
	ELASTOSIL®	LR 3043/40	Высокая прочность	40	1,14	10,0	680	36	25	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 3043/50	Высокая прочность	50	1,13	9,4	460	46	25	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 3043/60	Высокая прочность	60	1,13	9,2	390	50	20	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий
	ELASTOSIL®	LR 3043/70	Высокая прочность	70	1,13	8,9	280	24	22	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Производство формовых изделий
Стойкость к воздействию агрессивных сред	ELASTOSIL®	LR 3015/50	Стойкость к маслам, снижение абразивности, низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	50	1,34	5,4	470	12	18						Платина (1:1 А/В)	Бежевый	Технические детали, например, клапаны, прокладки и уплотнительные кольца, контактирующие с маслами
	ELASTOSIL®	LR 3015/70	Стойкость к маслам, неабразивная, низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	70	1,33	6,1	280	15	16						Платина (1:1 А/В)	Бежевый	Технические детали, например, клапаны, прокладки и уплотнительные кольца, контактирующие с маслами
	ELASTOSIL®	LR 3016/65	Стойкость к маслам, неабразивная, низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	65	1,17	8,7	350	26	15						Платина (1:1 А/В)	Белый	Технические детали, например, клапаны, прокладки и уплотнительные кольца, контактирующие с маслами
	ELASTOSIL®	LR 3020/60	Стойкость к водяным парам	60	1,13	6,5	280	13	10	X	X	X			Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Производство формовых изделий, например, уплотнителей, клапанов, мембран, уплотнительных колец
	ELASTOSIL®	LR 3022/60	Стойкость к воздействию охлаждающих жидкостей	61	1,11	5,9	270	14	7						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Технические детали, например, клапаны, прокладки и уплотнительные кольца, контактирующие с охлаждающими жидкостями
	ELASTOSIL®	LR 3023/60	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ стойкость к охлаждающим агентам	60	1,12	5,9	300	15	11						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Технические детали, например, клапаны, прокладки и уплотнительные кольца, контактирующие с охлаждающими жидкостями
	ELASTOSIL®	LR 3900/40	Фторсиликон, стойкость к топливу и маслам, низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	44	1,24	6,3	400	15	20 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Полупрозрачный	Производство формованных изделий, контактирующих с топливными материалами и маслами
	ELASTOSIL®	FLR 3900/60	Фторсиликон, стойкость к топливу и маслам, низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	62	1,26	6,5	260	15	20 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Полупрозрачный	Производство формовых изделий, контактирующих с топливными материалами и маслами
	ELASTOSIL®	LR 3905/40	Фторсиликон, стойкость к топливу и маслам, низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	40	1,22	4,8	300	12	16 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Производство формовых изделий, контактирующих с топливными материалами и маслами
ELASTOSIL®	FLR 3905/60	Фторсиликон, стойкость к топливу и маслам, низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	60	1,25	5,5	240	16	16 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Производство формовых изделий, контактирующих с топливными материалами и маслами	
Термостойкость	ELASTOSIL®	LR 3092/65	Низкая остаточная деформация	66	1,15	10,0	330	25	10					НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Черный	Дополнительно отверждаемые технические детали, подвергающиеся воздействию высоких температур
	ELASTOSIL®	LR 3093/65	Низкая остаточная деформация	63	1,12	8,5	330	24	7						Платина (1:1 А/В)	Черный	Дополнительно отверждаемые технические детали, подвергающиеся воздействию высоких температур
	ELASTOSIL®	LR 3094/60	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	60	1,14	10,0	400	28	18						Платина (1:1 А/В)	Черный	Дополнительно отверждаемые технические детали, подвергающиеся воздействию высоких температур, гнезда проводов свечей зажигания
Низкий коэффициент трения	ELASTOSIL®	LR 3065/30	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ , технические применения	30	1,12	8,0	700	24	17					НВ (0,5; 1,5; 3 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические формовые детали с низким коэффициентом трения, например, атмосферостойкие соединители, соединительные уплотнения для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	LR 3065/50	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ , технические применения	50	1,12	9,0	460	31	15					НВ (0,5; 1,5; 3 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические формовые детали с низким коэффициентом трения, например, атмосферостойкие соединители, соединительные уплотнения для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	LR 3066/30	Контакт с пищевыми продуктами	30	1,10	7,8	660	31	12	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Формовые детали с низким коэффициентом трения с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3066/40	Контакт с пищевыми продуктами	40	1,12	9,3	580	32	12	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Формовые детали с низким коэффициентом трения с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3066/60	Контакт с пищевыми продуктами	60	1,13	8,9	330	27	17	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Формовые детали с низким коэффициентом трения с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3066/70	Контакт с пищевыми продуктами	70	1,13	7,9	270	18	17	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Формовые детали с низким коэффициентом трения с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3066/80	Контакт с пищевыми продуктами	80	1,13	6,9	180	11	13	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Формовые детали с низким коэффициентом трения с пищевым допуском

Цифры в этой таблице являются ориентировочными и их не следует использовать в качестве спецификаций. Спецификацию с указанием твердости по Шору А можно получить по заказу для некоторых продуктов (+/-1, +/-2, +/-3).

- 1 Рекомендации BfR XV (силиконы); (BfR = Bundesinstitut für Risikobewertung).
- 2 FDA CFR 21 § 177.2600 «Изделия из пластмасс, предназначенные для многократного использования» (FDA = Food and Drug Administration).
- 3 Категории предоставляются по запросу.
- 4 Без дополнительного термостатирования.
- 5 Остаточная деформация при сжатии [%] (22 °C/125 °C) DIN ISO 815-B. Без дополнительного термостатирования.

Для подбора наиболее подходящего продукта для ваших конкретных потребностей обратитесь к нам за технической консультацией. Обращайтесь к нам, если вы заинтересованы в продуктах с особыми характеристиками или если вам нужны продукты из нашего основного ассортимента, но с другой твердостью.



WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®

LUMISIL®

WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737, г. Мюнхен Германия
Тел.: +49 89 6279-0
www.wacker.com

www.wacker.com/contact



www.wacker.com/socialmedia



ОБЗОР ПРОДУКТОВ

ЖИДКИЕ СИЛИКОНОВЫЕ РЕЗИНЫ

С автоадгезией · Выделение масла · Низкая вязкость ·
Электропроводность · Высокая прозрачность · Огнестойкость ·
Низкое содержание легколетучих веществ без дополнительного
термостатирования

Приведенные в настоящем источнике информации данные соответствуют актуальному уровню наших знаний и не освобождают пользователя от обязанности проведения тщательного контроля поставок непосредственно после их получения. Мы оставляем за собой право на изменение характеристик продукции в рамках технического прогресса или в связи с производственным усовершенствованием. Поскольку в процессе переработки, в особенности, в случае применения сырья, полученного от других компаний, возникают факторы, находящиеся вне сферы нашего влияния, требуется проведение отдельных проверок по приведенной в настоящем источнике информации. Данная информация не освобождает пользователя от обязанности самостоятельной проверки и, при необходимости, устранения возможного нарушения прав третьих лиц. Рекомендации по применению не обеспечивают гарантии пригодности продукции для определенного вида применения.

671091F-01/12.20

Основные характеристики	Марка	Продукт	Другие свойства	Твердость по Шору А ISO 7619-1	Удельная плотность [г/см³] ISO 1183-1A	Усл. проч-ность при растяжении [Н/мм²] ISO 37 – тип 1	Относительное удлинение при разрыве [%] ISO 37 – тип 1	Сопротивление раздиру [Н/мм] ASTM D 624 B	Остаточная деформация при сжатии [%] (22 ч/175 °С) DIN ISO 815-B	Контакт с пищевыми продуктами – BfR ¹	Контакт с пищевыми продуктами – FDA ²	Контакт с питьевой водой – KTW ³	Контакт с питьевой водой – WRAS	Огнестойкость – стандарт UL 94	Система вулканизации	Внешний вид	Типичные области применения
С автоадгезией	ELASTOSIL®	LR 3070/20	Адгезия к ПА, ПБТ, ПЭТ, технические применения	20	1,09	6,6	820	15	39 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ), например, кабельные разъемы
	ELASTOSIL®	LR 3070/30	Адгезия к ПА, ПБТ, ПЭТ, технические применения	29	1,10	7,7	730	18	38 ⁴					НВ (0,5 мм)	Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ), например, кабельные разъемы
	ELASTOSIL®	LR 3070/40	Адгезия к ПА, ПБТ, ПЭТ, технические применения	40	1,12	8,7	670	24	37 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ), например, кабельные разъемы
	ELASTOSIL®	LR 3070/50	Адгезия к ПА, ПБТ, ПЭТ, технические применения	50	1,11	9,2	490	20	25 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ), например, кабельные разъемы
С выпотеванием масла	ELASTOSIL®	LR 3070/60	Адгезия к ПА, ПБТ, ПЭТ, технические применения	60	1,12	9,1	460	23	21 ⁴				X		Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ), например, кабельные разъемы
	ELASTOSIL®	LR 3071/30	Контакт с пищевыми продуктами	30	1,09	8,2	780	20	40 ⁴	X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ) с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3071/40	Контакт с пищевыми продуктами	40	1,11	8,5	660	22	40 ⁴	X	X	X	X		Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ) с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3071/50	Контакт с пищевыми продуктами	50	1,11	8,2	560	25	50 ⁴	X	X	X	X		Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ) с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3071/60	Контакт с пищевыми продуктами	60	1,12	8,5	520	27	53 ⁴	X	X	X			Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Технические изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину (силикон на ПА, ПБТ, ПЭТ) с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3072/30	С выпотеванием масла	30	1,11	7,4	710	17	27 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, выделяющие масло, например, кабельные разъемы или атмосферостойкие соединители для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	LR 3072/40	С выпотеванием масла	40	1,12	8,8	620	21	21 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, выделяющие масло, например, кабельные разъемы или атмосферостойкие соединители для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	LR 3072/50	С выпотеванием масла	50	1,12	8,6	510	23	12 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, выделяющие масло, например, уплотнители или атмосферостойкие соединители для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	LR 3074/60	Стойкость к воздействию охлаждающих жидкостей	60	1,13	6,8	360	14	19 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, стойкие к воздействию охлаждающих жидкостей, например, уплотнители для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	LR 3076/50	Стойкость к маслам, небразивная	50	1,33	5,5	470	15	18 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Бежевый	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, стойкие к воздействию масел, например, уплотнители для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	LR 3076/70	Стойкость к маслам, небразивная, низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	70	1,31	4,7	230	14	14 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Бежевый	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, стойкие к воздействию масел, например, уплотнители для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	LR 3170/40	Огнестойкость	45	1,12	9,8	590	23	29 ⁴					V-0 (3 мм); НВ (0,5; 0,8 мм)	Платина (1:1 А/В)	Темно-серый	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, огнестойкие
	ELASTOSIL®	LR 3271/45	Огнестойкость	45	1,14	7,3	540	20	45 ⁴	X	X	X			Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, стойкие к воздействию горячей воды, например, уплотнители с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3671/30	Низкий коэффициент трения, контакт с пищевыми продуктами	30	1,12	8,9	770	29			X	X			Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, с низким коэффициентом трения, например, с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3671/40	Низкий коэффициент трения, контакт с пищевыми продуктами	40	1,12	8,8	680	26			X	X			Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, с низким коэффициентом трения, например, с пищевым допуском
	ELASTOSIL®	LR 3675/30	Низкий коэффициент трения, низкая остаточная деформация	30	1,12	8,0	760	25	14 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, с низким коэффициентом трения, например, прокладки для технических применений
	ELASTOSIL®	LR 3675/50	Низкий коэффициент трения, низкая остаточная деформация	50	1,12	7,8	410	33	12 ⁴						Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, с низким коэффициентом трения, например, прокладки для технических применений
С выпотеванием масла	ELASTOSIL®	LR 3841/50	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	50	1,13	9,0	490	30	13						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 1,5% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3834/50	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	50	1,12	7,5	420	20	9						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 4% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3842/40	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	40	1,12	8,0	610	25	15						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 2% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3842/50	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	50	1,13	8,5	460	37	12						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 2% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3842/60	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	60	1,14	9,2	420	38	13						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 2% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3842/70	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	68	1,14	8,5	380	28	16						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 2% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3843/30	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	30	1,12	8,0	680	22	19						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 3% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3844/20	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	21	1,09	6,5	800	17	16						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 4% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3844/30	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	30	1,10	7,2	700	22	17						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 4% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3844/40	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	42	1,13	8,5	580	24	15						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 4% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3844/50	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	50	1,13	8,5	500	36	14						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 4% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3846/20	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	21	1,09	6,1	800	16	16						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 6% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3846/30	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴	30	1,11	7,0	750	19	17						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 6% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3851/50	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ , высокое сопротивление раздиру	48	1,13	9,5	530	36	15						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 1,8% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3852/50	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ , высокое сопротивление раздиру	47	1,13	9,0	560	40	15						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 2,5% масла), например, уплотнения разъемов, уплотнители одиночных проводников
	ELASTOSIL®	LR 3856/20	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ , высокое сопротивление раздиру	21	1,08	6,2	850	16	18						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 6% масла), например, уплотнители с высоким сопротивлением раздиру, уплотнители разъемов
	ELASTOSIL®	LR 3856/30	Низкая остаточная деформация, без доп. термост. ⁴ , высокое сопротивление раздиру	32	1,09	6,5	650	22	14						Платина (1:1 А/В)	Непрозрачный	Формовые детали, выделяющие масло (около 6% масла), например, уплотнители с высоким сопротивлением раздиру, уплотнители разъемов
Низкая вязкость	ELASTOSIL®	LR 3153	Низкое объемное удельное сопротивление	60	1,07	7,3	160	14						Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Покрyтия кабелей в текстильной оплетке	
Электропроводность	ELASTOSIL®	LR 3162	Низкое объемное удельное сопротивление	54	1,12	5,3	340	14						Платина (1:1 А/В)	Черный	Электропроводящие формованные изделия	
Высокая прозрачность	LUMISIL®	LR 7601/50		50	1,03	6,0	330	15		X	X				Платина (1:1 А/В)	Высокая прозрачность	Формовые изделия с отличной прозрачностью
	LUMISIL®	LR 7601/60		60	1,04	7,3	290	15		X	X				Платина (1:1 А/В)	Высокая прозрачность	Формовые изделия с отличной прозрачностью
	LUMISIL®	LR 7601/70		70	1,05	10,0	90	10		X	X				Платина (1:1 А/В)	Высокая прозрачность	Формовые изделия с отличной прозрачностью
	LUMISIL®	LR 7601/80		78	1,05	11,0	80	10		X	X				Платина (1:1 А/В)	Высокая прозрачность	Формовые изделия с отличной прозрачностью
Огнестойкость	ELASTOSIL®	LR 3001/55 FR	Низкая воспламеняемость, высокая стойкость к маслам	55	1,36	6,3	300	15	13					V-0 (0,75 и 3 мм)	Платина (1:1 А/В)	Темно-серый / черный	Огнестойкие формовые изделия, например, колпачки проводов зажигания
	ELASTOSIL®	LR 3011/50	Низкая воспламеняемость, короткое время отверждения	50	1,13	9,5	510	28	13					V-0 (0,75 и 3 мм)	Платина (1:1 А/В)	Темно-серый / черный	Ламповые патроны, уплотнители в электронном оборудовании, компоненты с низкой горючестью
Низкое содержание легколетучих веществ	ELASTOSIL®	LR 5040/30	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	30	1,12	9,2	760	32		X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (без дополнительного термостатирования) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 5040/40	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	40	1,13	9,0	580	38		X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (без дополнительного термостатирования) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 5040/45	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	45	1,12	9,0	580	38		X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (без дополнительного термостатирования) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 5040/50	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	50	1,13	9,5	490	42		X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (без дополнительного термостатирования) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 5040/60	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	60	1,13	9,0	380	50		X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (без дополнительного термостатирования) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 5040/70	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	70	1,13	9,5	370	36		X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (без дополнительного термостатирования) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек
	ELASTOSIL®	LR 5040/70	Быстрое отверждение, высокое сопротивление раздиру	70	1,13	9,5	370	36		X	X				Платина (1:1 А/В)	Прозрачный	Экономичное производство формовых (без дополнительного термостатирования) изделий, например, сосок для детских бутылочек или пустышек

Цифры в этой таблице являются ориентировочными и их не следует использовать в качестве спецификаций. Спецификацию с указанием твердости по Шору А можно получить по заказу для некоторых продуктов (+/-1, +/-2, +/-3).

- 1 Рекомендации BfR XV (силиконы); (BfR = Bundesinstitut für Risikobewertung).
- 2 FDA CFR 21 § 177.2600 «Изделия из пластмасс, предназначенные для многократного использования» (FDA = Food and Drug Administration).
- 3 Категории предоставляются по запросу.
- 4 Без дополнительного термостатирования.
- 5 Остаточная деформация при сжатии [%] (22 ч/125 °C) DIN ISO 815-B. Без дополнительного термостатирования.

Для подбора наиболее подходящего продукта для ваших конкретных потребностей обращайтесь к нам за технической консультацией. Обращайтесь к нам, если вы заинтересованы в продуктах с особыми характеристиками или если вам нужны продукты из нашего основного ассортимента, но с другой твердостью.

ELASTOSIL® и LUMISIL® являются зарегистрированными торговыми марками Wacker Chemie AG.

WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

ELASTOSIL®

WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737, г. Мюнхен Германия
Тел.: +49 89 6279-0
www.wacker.com

www.wacker.com/contact



www.wacker.com/socialmedia



Приведенные в настоящем источнике информации данные соответствуют актуальному уровню наших знаний и не освобождают пользователя от обязанности проведения тщательного контроля поставок непосредственно после их получения. Мы оставляем за собой право на изменение характеристик продукции в рамках технического прогресса или в связи с производственным усовершенствованием. Поскольку в процессе переработки, в особенности, в случае применения сырья, полученного от других компаний, возникают факторы, находящиеся вне сферы нашего влияния, требуется проведение отдельных проверок по приведенной в настоящем источнике информации. Данная информация не освобождает пользователя от обязанности самостоятельной проверки и, при необходимости, устранения возможного нарушения прав третьих лиц. Рекомендации по применению не обеспечивают гарантии пригодности продукции для определенного вида применения.

67096 ru/12.20

ОБЗОР ПРОДУКТОВ

ТВЕРДЫЕ СИЛИКОНОВЫЕ РЕЗИНЫ АДДИТИВНОЙ СШИВКИ

Общего назначения · С повышенной каркасностью ·
С низкой остаточной деформацией при сжатии ·
Высокоэластичные · С низким коэффициентом трения ·
С автоадгезией · С повышенной термостойкостью ·
С выпотеванием масла · Электропроводящие

Основные характеристики	Марка	Продукт	Твердость по Шору А ISO 7619-1	Удельная плотность [г/см³] ISO 1183-1A	Прочность на разрыв [Н/мм²] ISO 37 – тип 1	Относительное удлинение при разрыве [%] ISO 37 – тип 1	Сопротивление раздиру [Н/мм] ASTM D 624 B	Остаточная деформация при сжатии [%] (22 ч/175 °C) DIN ISO 815-B	Контакт с пищевыми продуктами – BFR ¹	Контакт с продуктами питания – FDA ²	Формование	Экструзия	Система отверждения	Внешний вид	Типичные области применения
Общего назначения	ELASTOSIL®	R 4001/20	20	1,10	8,0	1300	34	30	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнители, мембраны, формы для выпечки
	ELASTOSIL®	R plus 4001/30	30	1,10	11,5	1030	45	37	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнители, мембраны, формы для выпечки
	ELASTOSIL®	R plus 4001/40	40	1,11	10,9	1000	38	22	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнители, мембраны, формы для выпечки
	ELASTOSIL®	R plus 4001/50	50	1,13	11,5	870	39	20	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнители, мембраны, формы для выпечки
	ELASTOSIL®	R plus 4001/60	60	1,14	11,0	740	30	20	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнители, мембраны, формы для выпечки или уплотнитель свечного колодца
	ELASTOSIL®	R plus 4001/70	70	1,17	10,3	740	38	30	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнители, мембраны, формы для выпечки или уплотнитель свечного колодца
	ELASTOSIL®	R plus 4001/80	80	1,20	8,0	640	29	45	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнители, мембраны, формы для выпечки
	ELASTOSIL®	R plus 4001/90	88	1,21	6,5	245	18	27	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнители, мембраны, формы для выпечки
	ELASTOSIL®	R plus 4110/60	60	1,15	10,5	790	40	11	X	X		X	Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки или профили
	Высокое сопротивление раздиру	ELASTOSIL®	R plus 4000/40	40	1,12	9,3	860	46	35	X	X	X		Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный
ELASTOSIL®		R plus 4000/50	50	1,13	9,1	850	49	43	X	X	X		Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Формовые изделия, например, соски для детских бутылочек или пустышки
ELASTOSIL®		R plus 4000/60	60	1,16	9,9	680	50	23	X	X	X		Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Формовые изделия, например, соски для детских бутылочек или пустышки
ELASTOSIL®		R plus 4000/70	70	1,16	9,3	590	54	19	X	X	X		Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Формовые изделия, например, соски для детских бутылочек или пустышки
ELASTOSIL®		R plus 4020/40	39	1,14	10,9	1000	46	29	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, подвергающиеся сильному механическому стрессу, например, соски для детских бутылочек или пустышки
ELASTOSIL®		R plus 4020/50	49	1,16	11,0	830	45	26	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, подвергающиеся сильному механическому стрессу, например, соски для детских бутылочек или пустышки
ELASTOSIL®		R plus 4020/60	59	1,18	11,9	850	48	18	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, подвергающиеся сильному механическому стрессу, например, соски для детских бутылочек или пустышки
ELASTOSIL®		R plus 4020/70	71	1,20	10,4	660	51	22	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, подвергающиеся сильному механическому стрессу, например, соски для детских бутылочек или пустышки
ELASTOSIL®		R plus 4305/30	30	1,11	11,8	1100	43	8	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки или профили
ELASTOSIL®		R plus 4305/40	40	1,12	9,8	830	27	7	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки или профили
ELASTOSIL®		R plus 4305/50	50	1,14	8,8	770	35	7	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки или профили
ELASTOSIL®		R plus 4305/60 S	57	1,17	9,9	630	38	13	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки или профили
ELASTOSIL®		R plus 4305/70	70	1,18	9,1	600	39	14	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки или профили
ELASTOSIL®		R plus 4305/80	80	1,19	7,8	310	21	17	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки или профили
ELASTOSIL®		R plus 4305/90	90	1,20	6,4	150	17	30	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки или профили
Низкая остаточная деформация при сжатии	ELASTOSIL®	R plus 4060/50	50	1,15	8,0	500	25	9	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнитель свечного колодца
	ELASTOSIL®	R plus 4060/60	60	1,15	7,5	380	20	10	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия, например, уплотнитель свечного колодца
Высокая эластичность	ELASTOSIL®	R plus 4360/60	60	1,15	8,4	380	18	10	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, профили с низкой остаточной деформацией
Низкий коэффициент трения	ELASTOSIL®	R plus 4066/60	60	1,15	8,0	660	40	27	X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Прозрачный	Формовые изделия с низким коэффициентом трения, например, уплотнители
С автоадгезией	ELASTOSIL®	R plus 4366/60	60	1,15	7,6	550	41	20	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, профили с низкой остаточной деформацией, специальные трубки или плоские уплотнители
	ELASTOSIL®	R plus 4070/20	22	1,07	7,9	1300	35	57			X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Полупрозрачный	Формовые изделия сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, адгезия к различным пластмассам без применения праймера (например, ПА, ПБТ) и металлам
	ELASTOSIL®	R plus 4070/30	31	1,11	10,5	1200	52	46 ³			X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Полупрозрачный	Формовые изделия сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, адгезия к различным пластмассам без применения праймера (например, ПА, ПБТ) и металлам
	ELASTOSIL®	R plus 4070/60	62	1,17	10,0	790	39	49 ³			X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Полупрозрачный	Формовые изделия сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, адгезия к различным пластмассам без применения праймера (например, ПА, ПБТ) и металлам
	ELASTOSIL®	R plus 4370/40	40	1,14	10,9	1000	39	43 ³				X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Полупрозрачный	Экструзионные или коэкструдированные изделия
Стойкость к высоким температурам	ELASTOSIL®	R plus 4370/50	48	1,14	10,6	900	42	43 ³				X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Полупрозрачный	Экструзионные или коэкструдированные изделия
	ELASTOSIL®	R plus 4050/55	55	1,13	8,4	400	23		X	X	X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Черный	Формовые изделия, например, прокладки для высокотемпературных применений
Выпотевание масла	ELASTOSIL®	R plus 4350/55	58	1,13	8,2	350	18	10	X	X		X	Платина (100:1,5 основа + катализатор)	Прозрачный	Экструзионные изделия, например, профили для высокотемпературных применений
	ELASTOSIL®	R plus 4806/20	20	1,05	6,0	950	17	17			X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Непрозрачный	Формовые изделия, выделяющие масло, например, листовые уплотнители, атмосферостойкие соединители для автомобильной промышленности
Электропроводность	ELASTOSIL®	R plus 4846/30	30	1,11	10,0	1000	32	19			X		Платина (1 компонент, готовый к применению)	Непрозрачный	Формовые изделия, выделяющие масло, например, листовые уплотнители, атмосферостойкие соединители для автомобильной промышленности
	ELASTOSIL®	R plus 573/50	50	1,11	5,5	370	16	32				X	Платина (компонент A/B)	Черный	Производство электропроводящих элементов для кабелей и профилей (удельное объемное сопротивление 7,4 Ω см)
	ELASTOSIL®	R plus 573/70	71	1,16	6,5	246	17	36				X	Платина (компонент A/B)	Черный	Производство электропроводящих элементов для кабелей и профилей (удельное объемное сопротивление 1,8 Ω см)

Цифры в этой таблице являются ориентировочными и их не следует использовать в качестве спецификаций.

¹ Рекомендации BFR XV (силиконы); (BFR = Bundesinstitut für Risikobewertung).

² FDA CFR 21 § 177.2600 «Изделия из пластмасс, предназначенные для многократного использования» (FDA = Food and Drug Administration).

³ Без дополнительного термостатирования, другие значения в этом столбце соответствуют дополнительному термостатированию 4 ч/200 °C.

Для подбора наиболее подходящего продукта для ваших конкретных потребностей обращайтесь к нам за технической консультацией.

Обращайтесь к нам, если вы заинтересованы в продуктах с особыми характеристиками или если вам нужны продукты из нашего основного ассортимента, но с другой твердостью.

<p>Клапаны</p> 	<p>Детские назальные дыхательные трубки</p> 
<p>Дыхательные трубки</p> 	<p>Вентиляционные маски</p> 
<p>Рукоятки хирургических инструментов</p> 	<p>Мешки для вентиляции легких</p> 
<p>Уплотнители</p> 	<p>Катетеры</p> 
<p>Клапаны</p> 	<p>Уплотнители для шприцев</p> 

WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS



WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737, г. Мюнхен Германия
Тел.: +49 89 6279-0
www.wacker.com

www.wacker.com/contact



www.wacker.com/socialmedia



6709H ru/12.20

ОБЗОР ПРОДУКТОВ

СИЛИКОНОВЫЕ РЕЗИНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В МЕДИЦИНЕ

Жидкие силиконовые резины · Общего назначения · С высоким сопротивлением раздиру · С низким коэффициентом трения · Без самозалечивания · С автоадгезией

Твердые силиконовые резины · Общего назначения · С высоким сопротивлением раздиру · С низким коэффициентом трения

Приведенные в настоящем источнике информации данные соответствуют актуальному уровню наших знаний и не освобождают пользователя от обязанности проведения тщательного контроля поставок непосредственно после их получения. Мы оставляем за собой право на изменение характеристик продукции в рамках технического прогресса или в связи с производственным усовершенствованием. Поскольку в процессе переработки, в особенности, в случае применения сырья, полученного от других компаний, возникают факторы, находящиеся вне сферы нашего влияния, требуется проведение отдельных проверок по приведенной в настоящем источнике информации. Данная информация не освобождает пользователя от обязанности самостоятельной проверки и, при необходимости, устранения возможного нарушения прав третьих лиц. Рекомендации по применению не обеспечивают гарантии пригодности продукции для определенного вида применения.

SILPURAN®

Основные характеристики	Марка	Продукт	Тип продукта / система вулканизации	Твердость по Шору А ISO 7619-1	Удельная плотность [г/см ³] ISO 1183-1A	Усл. прочность при растяжении [Н/мм ²] ISO 37 – тип 1	Относительное удлинение при разрыве [%] ISO 37 – тип 1	Сопротивление раздиру [Н/мм] ASTM D 624 B	Остаточная деформация при сжатии [%] (22 ч/175 °С) DIN ISO 815-B	Контакт с пищевыми продуктами – BfR ¹	Контакт с пищевыми продуктами – FDA ²	Медицина, фармацевтика, биотехнология – USP класс VI ³	Медицина, фармацевтика, биотехнология – ISO 10993 ⁴	Формование	Экструзия	Внешний вид	Типичные области применения	
Жидкие силиконовые резины																		
Общего назначения	SILPURAN®	6000/05	LSR, платина (1:1 A/B)	5	1,04	2,5	700	6	15			X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	6000/10	LSR, платина (1:1 A/B)	10	1,07	4,2	740	12	15			X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	6000/20	LSR, платина (1:1 A/B)	20	1,08	8,0	850	21	17	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	6000/30	LSR, платина (1:1 A/B)	30	1,10	8,6	850	25	13	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	6000/40	LSR, платина (1:1 A/B)	40	1,12	9,6	600	29	13	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	6000/50	LSR, платина (1:1 A/B)	50	1,13	10,0	480	30	14	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	6000/60	LSR, платина (1:1 A/B)	60	1,13	10,0	350	27	14	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	6000/70	LSR, платина (1:1 A/B)	70	1,15	9,5	290	22	11	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	Высокое сопротивление раздиру	SILPURAN®	6400/40	LSR, платина (1:1 A/B)	40	1,12	9,2	630	35	25	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности
		SILPURAN®	6400/50	LSR, платина (1:1 A/B)	50	1,12	9,1	450	47	25	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности
SILPURAN®		6400/60	LSR, платина (1:1 A/B)	60	1,13	9,5	430	51	20	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
Низкий коэффициент трения	SILPURAN®	6600/40	LSR, платина (1:1 A/B)	40	1,12	9,4	550	32	14	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности с низким коэффициентом трения	
	SILPURAN®	6600/50	LSR, платина (1:1 A/B)	50	1,12	8,9	440	31	13	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности с низким коэффициентом трения	
	SILPURAN®	6600/60	LSR, платина (1:1 A/B)	60	1,12	9,0	310	26	14	X	X	X	X	X		Прозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности с низким коэффициентом трения	
Не самовосстанавливающийся	SILPURAN®	6610/40	LSR, платина (1:1 A/B)	40	1,21	7,2	510	20	12	X	X	X	X	X		Белый	Безыгольные адаптеры, щелевые мембраны, где необходимо избежать самозалечивания	
	SILPURAN®	6610/50	LSR, платина (1:1 A/B)	50	1,23	8,0	450	25	9	X	X	X	X	X		Белый	Безыгольные адаптеры, щелевые мембраны, где необходимо избежать самозалечивания	
	SILPURAN®	6610/60	LSR, платина (1:1 A/B)	60	1,23	7,0	300	20	15	X	X	X	X	X		Белый	Безыгольные адаптеры, щелевые мембраны, где необходимо избежать самозалечивания	
Самоклеящийся	SILPURAN®	6700/40	LSR, платина (1:1 A/B)	40	1,11	8,5	640	23		X	X	X	X	X		Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, для медицинской и фармацевтической промышленности (силикон на ПА, ПБТ)	
	SILPURAN®	6700/50	LSR, платина (1:1 A/B)	50	1,12	8,5	590	24		X	X	X	X	X		Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, для медицинской и фармацевтической промышленности (силикон на ПА, ПБТ)	
	SILPURAN®	6700/60	LSR, платина (1:1 A/B)	60	1,12	8,2	490	26		X	X	X	X	X		Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, для медицинской и фармацевтической промышленности (силикон на ПА, ПБТ)	
Самоклеящийся, высокое сопротивление раздиру	SILPURAN®	6740/40	LSR, платина (1:1 A/B)	40	1,10	9,2	710	25	10	X	X	X	X	X		Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, для медицинской и фармацевтической промышленности (силикон на ПА, ПБТ)	
Самоклеящийся, низкий коэффициент трения	SILPURAN®	6760/50	LSR, платина (1:1 A/B)	50	1,10	8,4	600	27		X	X	X	X	X		Прозрачный	Изделия, сочетающие пластик или металл и силиконовую резину, для медицинской и фармацевтической промышленности (силикон на ПА, ПБТ)	
Рентгенопрозрачность	ELASTOSIL®	LR 34004/50	LSR, платина (1:1 A/B)	50	1,23	7,8	450	26		X	X	X	X	X		Белый	Рентгеноконтрастные формовые изделия для инъекций	
Твердая силиконовая резина																		
Общего назначения	SILPURAN®	8020/40	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	40	1,12	11,1	820	34	25	X	X	X	X	X		Полупрозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8020/50	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	50	1,14	11,2	760	35	30	X	X	X	X	X		Полупрозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8020/60	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	60	1,16	11,2	670	31	30	X	X	X	X	X		Полупрозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8020/70	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	70	1,18	10,4	650	37	35	X	X	X	X	X		Полупрозрачный	Формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8030/40	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	40	1,13	9,7	810	30	14	X	X	X	X		X	Полупрозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки и профили для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8030/50	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	50	1,14	10,5	850	35	20	X	X	X	X		X	Полупрозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки и профили для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8030/60	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	60	1,17	10,7	710	39	25	X	X	X	X		X	Полупрозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки и профили для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8030/70	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	70	1,18	9,7	650	41	25	X	X	X	X		X	Полупрозрачный	Экструзионные изделия, например, трубки и профили для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8060/40	HTV, пероксид (основа + Crosslinker E)	42	1,12	9,3	560	23	35	X	X	X	X		X	Прозрачный	Экструзионные или формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8060/50	HTV, пероксид (основа + Crosslinker E)	50	1,14	11,0	520	25	35	X	X	X	X		X	Прозрачный	Экструзионные или формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
Высокое сопротивление раздиру	SILPURAN®	8060/60	HTV, пероксид (основа + Crosslinker E)	60	1,15	11,0	470	25	25	X	X	X	X		X	Прозрачный	Экструзионные или формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8060/70	HTV, пероксид (основа + вулканизатор E)	70	1,18	11,6	480	29	35	X	X	X	X		X	Прозрачный	Экструзионные или формовые изделия для медицинской и фармацевтической промышленности	
	SILPURAN®	8461/60	HTV, пероксид (основа + вулканизатор E)	61	1,18	10,5	480	33	31	X	X	X	X		X	Прозрачный	Экструзионные изделия для медицинской и фармацевтической промышленности с высоким сопротивлением раздиру, например, трубки или профили	
	Низкий коэффициент трения	SILPURAN®	8630/60	HTV, платина (100:1,5 основа + катализатор)	60	1,15	8,0	510	41	17	X	X	X	X		X	Полупрозрачный	Экструзионные изделия с низким коэффициентом трения, например, трубки и профили для медицинской и фармацевтической промышленности
		SILPURAN®	AUX 8250 RO	Сульфат бария (75%)							X	X	X	X			Белый	Рентгеноконтрастная добавка для отверждаемых пероксидом силиконов
		SILPURAN®	AUX 8251 RO	Сульфат бария (75%)							X	X	X	X			Белый	Рентгеноконтрастная добавка для отверждаемых платиной силиконов

Все продукты линии SILPURAN® производятся в соответствии со стандартами WACKER CLEAN OPERATIONS. Цифры в этой таблице являются ориентировочными и их не следует использовать в качестве спецификаций.

1 Рекомендации BfR XV (силиконы); (BfR = Bundesinstitut für Risikobewertung).

2 FDA CFR 21 § 177.2600 «Изделия из пластмасс, предназначенные для многократного использования» (FDA = Food and Drug Administration).

3 Системная / кожная токсичность, имплантационный тест (информация о дополнительных тестах предоставляется по запросу).

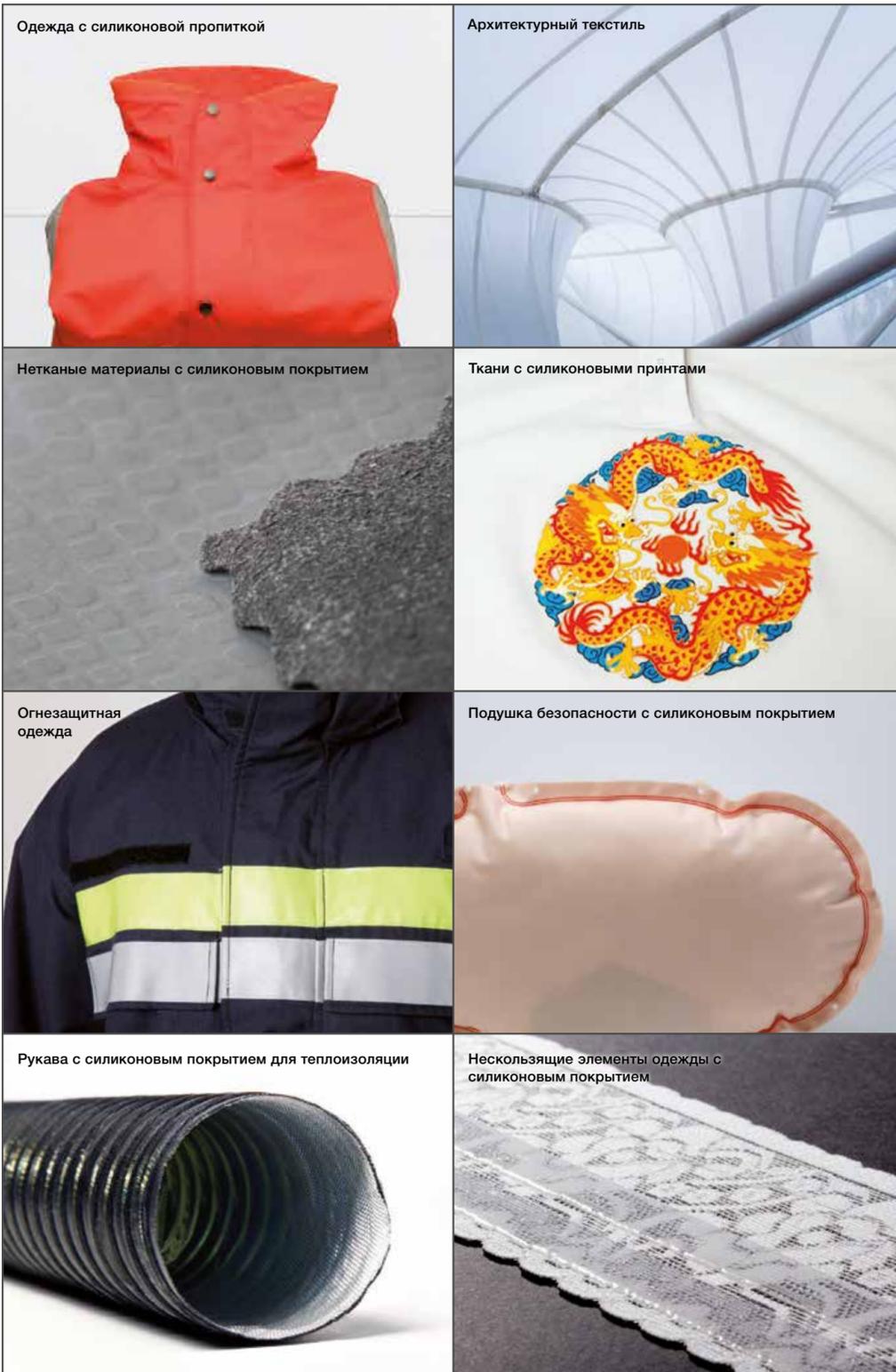
4 Цитотоксичность, сенсибилизация в соответствии с LLNA, пирогеичность (информация о дополнительных тестах предоставляется по запросу).

Обращайтесь к нам, если вам требуется информация о соответствии продуктов линии SILPURAN® требованиям статьи 3.1.9 Европейской фармакопеи «Силиконовые эластомеры для крышек и трубок».

Для подбора наиболее подходящего продукта для ваших конкретных потребностей обращайтесь к нам за технической консультацией.

Обращайтесь к нам, если вы заинтересованы в продуктах с особыми характеристиками или если вам нужны продукты из нашего основного ассортимента, но с другой твердостью.

Мастер-файлы по устройствам находятся в FDA.



WACKER

CREATING TOMORROW'S SOLUTIONS

WACKER

ELASTOSIL®

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737, г. Мюнхен Германия
Тел.: +49 89 6279-0
www.wacker.com

www.wacker.com/contact



www.wacker.com/socialmedia



6893-4ru/12.20

ОБЗОР ПРОДУКТОВ

СИЛИКОНЫ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

- Силиконовые дисперсии
- Силиконовые резины, отверждаемые при высоких температурах
- Силиконовые резины, отверждаемые при комнатной температуре
- Верхний слой

Приведенные в настоящем источнике информации данные соответствуют актуальному уровню наших знаний и не освобождают пользователя от обязанности проведения тщательного контроля поставок непосредственно после их получения. Мы оставляем за собой право на изменение характеристик продукции в рамках технического прогресса или в связи с производственным усовершенствованием. Поскольку в процессе переработки, в особенности, в случае применения сырья, полученного от других компаний, возникают факторы, находящиеся вне сферы нашего влияния, требуется проведение отдельных проверок по приведенной в настоящем источнике информации. Данная информация не освобождает пользователя от обязанности самостоятельной проверки и, при необходимости, устранения возможного нарушения прав третьих лиц. Рекомендации по применению не обеспечивают гарантии пригодности продукции для определенного вида применения.

Продукт	Механизм вулканизации	Характеристики	Цвет	Вязкость при 1/сек [мПа·с] DIN EN ISO 3219 / 25 °C	Вязкость при 10/сек [мПа·с] DIN EN ISO 3219 / 25 °C	Твердость по Шору А ISO 7619-1	Усл. прочность при растяжении [Н/мм ²] ISO 37 – тип 1	Относительное удлинение при разрыве [%] ISO 37 – тип 1	Сопротивление раздиру [Н/мм] ASTM D 624 B	Особенности переработки	BfR XV, Силиконы*	FDA 175 300 покрытий*
Силиконовые дисперсии												
ELASTOSIL® RD 6600 F	Аддитивный	Хорошие механические свойства, сухая поверхность, содержание твердого вещества: 40 % в ксилоле	Прозрачный	115 000	45 000	60	5,5	350	12,0	Требуется добавление 3% ELASTOSIL® CROSSLINKER 525 или 1% WACKER® CROSSLINKER W	–	–
ELASTOSIL® RD 6680 F	Аддитивный	Электропроводящий, содержание твердого вещества: 50% в уайт-спирите	Черный	18 000	4 000	35	3,5	420	10,0	Требуется добавление 3% ELASTOSIL® CROSSLINKER 525 или 1% WACKER® CROSSLINKER W	–	–
WACKER® FINISH CT 51 L	Конденсационный	Шелковистые и эластичные покрытия, содержание твердого вещества: 25% в толуоле	Прозрачный	31 000	19 000	–	–	–	–	Требуется добавление WACKER® INHIBITOR PT 88 1% WACKER® CATALYST C05	+	+
Силиконовые резины, отверждаемые при высоких температурах												
ELASTOSIL® LR 3001/55 FR A/B	Аддитивный	Огнестойкость (UL 94: V-0)	Серый	250 000	150 000	51	5,5	340	17,0	Система A/B, пропорции смешивания A:B = 1:1	–	–
ELASTOSIL® LR 6200 A/B	Аддитивный	Низкая вязкость, сухая поверхность	Белый	15 000	9 000	40	2,8	210	4,6	Система A/B, пропорции смешивания A:B = 1:1	–	–
ELASTOSIL® LR 3003/20 TR	Аддитивный	Общего применения, отличные механические свойства	Прозрачный	360 000	210 000	22	8,3	870	24,0	Система A/B, пропорции смешивания A:B = 1:1	+	+
ELASTOSIL® LR 3003/30	Аддитивный	Общего применения, отличные механические свойства	Прозрачный	210 000	100 000	30	7,0	610	21,0	Система A/B, пропорции смешивания A:B = 1:1	+	+
ELASTOSIL® LR 6240 A/B	Аддитивный	Хорошая эластичность, высокомолекулярная	Прозрачный	30 000	20 000	30	1,7	290	4,9	Система A/B, пропорции смешивания A:B = 1:1	+	+
ELASTOSIL® LR 6250 F	Аддитивный	Общее применение	Прозрачный	53 000	32 000	36	5,0	350	10,4	Требуется добавление 3% ELASTOSIL® CROSSLINKER 525 или 1% WACKER® CROSSLINKER W	–	+
ELASTOSIL® LR 6260 A/B	Аддитивный	Высокая диэлектрическая прочность	Слоновая кость	57 000	31 000	39	5,1	380	8,9	Система A/B, пропорции смешивания A:B = 1:1	–	+
ELASTOSIL® LR 6320 F	Аддитивный	Общее применение	Прозрачный	28 000	23 000	20	2,4	450	4,3	Требуется добавление 10% ELASTOSIL® CROSSLINKER SX или 3% ELASTOSIL® CROSSLINKER 525 или 1% WACKER® CROSSLINKER W	+	+
ELASTOSIL® LR 6360 F	Аддитивный	Общее применение	Прозрачный	38 000	28 000	60	5,0	150	6,1	Требуется добавление 5% WACKER® CROSSLINKER W	+	+
ELASTOSIL® NT 76	Аддитивный	Ньютоновская жидкость	Прозрачный	40 000	40 000	20	0,7	160	2,3	Требуется добавление 3% ELASTOSIL® CROSSLINKER 525	+	+
ELASTOSIL® R 401/40	Пероксид	Общее применение	Прозрачный	н/п	н/п	40	10,0	580	28,0	Требуется добавление 1,5% ELASTOSIL® AUX CURING AGENT E или 0,7% ELASTOSIL® AUX CURING AGENT C1	++	++
ELASTOSIL® R plus 4001/40	Аддитивный	Общее применение	Прозрачный	н/п	н/п	40	11,0	940	38,0	Система, готовая к применению	+	+
Силиконовые резины, отверждаемые при комнатной температуре												
ELASTOSIL® E43 N	Конденсационный	Общего применения, отличная адгезия, не содержит олова	Прозрачный	300 000	260 000	35	4,5	350	12,0	Система, готовая к применению	+	+
ELASTOSIL® E50 N	Конденсационный	Общего применения, самовыравнивающаяся, не содержит олова	Прозрачный	63 000	53 000	35	1,5	150	5,0	Система, готовая к применению	+	+
ELASTOSIL® E91	Конденсационный	Нескользящая поверхность, быстрое отверждение паром, не содержит олова	Прозрачный	100 000	60 000	20	1,2	350	–	Система, готовая к применению	–	–
ELASTOSIL® E92 N	Конденсационный	Нескользящая поверхность, быстрое пленкообразование при комнатной температуре, не содержит олова	Прозрачный	160 000	90 000	20	1,5	350	–	Система, готовая к применению	–	–
Верхний слой												
ELASTOSIL® 47007	Аддитивный	Низкий коэффициент трения, не содержит растворителей	Слоновая кость	16 000	7000	–	–	–	–	Требуется добавление 3% ELASTOSIL® CROSSLINKER W или 5% WACKER® CROSSLINKER HX	–	–
ELASTOSIL® RD 3151 F	Аддитивный	Глянцевый лак, легкость очистки, содержание твердого вещества: 50% в уайт-спирите	Прозрачный	20 000	3500	–	–	–	–	Требуется добавление 3% WACKER® CROSSLINKER W	–	–
ELASTOSIL® RD 6620 F	Аддитивный	Матовое покрытие, содержание твердого вещества: 50 % в ксилоле	Бесцветный, непрозрачный	330 000	75 000	–	–	–	–	Требуется добавление 1 % WACKER® CROSSLINKER W	–	–

* Для силиконовой основы. Добавки необходимо оценивать отдельно!

** После дополнительного термостатирования (4 ч/200 °C)

WACKER

Wacker Chemie AG
Hanns-Seidel-Platz 4
81737, г. Мюнхен Германия
Тел.: +49 89 6279-0
www.wacker.com

www.wacker.com/contact



www.wacker.com/socialmedia

