

ELASTOSIL[®] M 4370 A/B

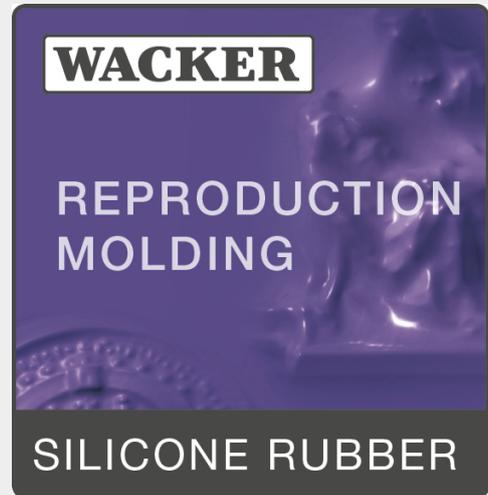
ELASTOSIL[®]

Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

Hauptanwendung: Beschichtung für Druckwalzen, Herstellung für Formen für den Verguss von niedrigschmelzenden Metalllegierungen.

Lebensmittelkontakt (FDA/ BfR konform).



Eigenschaften

- Sehr gute Fließfähigkeit und Selbstentlüftung
- Schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die durch Hitzeanwendungen wesentlich beschleunigt werden kann
- Hohe Härte Shore A (ca. 55)
- Sehr gute Hitzebeständigkeit
- Hohe Wärmeleitfähigkeit
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen die gebräuchlichen Gießharze

Spezifische Merkmale

- Additionsvernetzend
- Beständigkeit gegenüber Gießharzen
- Beständigkeit gegenüber niederschmelzenden Metallen und Metalllegierungen
- BfR konform
- FDA konform
- Fließfähig
- hitzebeständig
- niedrige Viskosität
- zweikomponentig

Technische Daten

Eigenschaften nicht vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	A	B	Methode
Farbe	-	rotbraun	farblos	-
Dichte	23 °C	1,5 g/cm ³	-	-
Dichte	23,0 °C	-	1,05 g/cm ³	-
dynamische Viskosität nach Umrühren	23 °C	10000 mPa·s	350 mPa·s	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Eigenschaften Katalysiert A+B

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
dynamische Viskosität	23 °C	8000 mPa·s	-
Mischungsverhältnis ⁽¹⁾	-	9 : 1	A : B
Topfzeit (bis 60.000 mPas)	-	80 min	-
Vernetzungszeit klebfrei	-	6,0 h	-

¹(Gew.-%)

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Eigenschaften vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Farbe	-	rotbraun	-
Dichte	23,0 °C	1,43 g/cm ³	ISO 2781
Weiterreißwiderstand	-	> 4 N/mm	ASTM D 624 B
Härte Shore A	-	55	DIN ISO 48-4
Reißfestigkeit	-	3,0 N/mm ²	ISO 37
Reißdehnung	-	130 %	ISO 37
Linearer Schrumpf (nach 24 h 23°C)	-	< 0,1 %	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Reproduktionsformen

Anwendungsdetails

Als additionsvernetzender und somit schrumpffrei ausvulkanisierender, hochshoriger RTV-2 Siliconautschuk eignet sich ELASTOSIL® M 4370 A/B besonders für Abformanwendungen, bei denen zugunsten einer ausgeprägten Verformungs- und Hitzebeständigkeit auf hohe Dehnbarkeit und Weiterreißfestigkeit verzichtet werden kann, wie z.B. für die Herstellung von Formen von Modellen mit geringen bzw. ohne Hinterschneidungen, wenn es neben absoluter Wiedergabegenauigkeit auf gute Wärmeableitung und hohe Formstabilität ankommt.

Typische Anwendungsbeispiele sind Formen mit

- hoher Druckstabilität für das Verschäumen von Harzen
- hoher Quellungsbeständigkeit gegen Gießharzbestandteile wie z.B. Styrol bei Polyesterharzen
- hoher Hitzebeständigkeit gegen Gießharzbestandteile für den Verguss niedrigschmelzender Metalllegierungen.

Verarbeitung

Wichtiger Hinweis: Der Platinkatalysator befindet sich in der Komponente A.

Achtung: Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen!

Für den Verguss niedrigschmelzender Metalllegierungen (Schmelzpunkt maximal 300 °C!) eignen sich besonders dünnwandige Formen, die beim Gießen auf einer gut wärmeleitenden Unterlage, z.B. auf einer Aluminiumplatte stehen sollten. Vor dem Verguss sollte die Form einige Stunden bei ca. 150 °C getempert werden. Zur Verbesserung der Benetzbarkeit der frischen Kautschukoberfläche durch das flüssige Metall hat sich ein Auspudern der Form mit Siliziumkarbid- oder Graphitpulver feinsten Körnung oder mit Acetylenruß bewährt. Die ersten Abgüsse sind in der Regel unbrauchbar, da der Kautschuk noch gast und dadurch pockennarbige Gießlinge entstehen.

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Hinweise in unserem Merkblatt ELASTOSIL® - RTV-2 SILICONKAUSCHUKE VERARBEITEN.

Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL® M-Palette enthält unsere Druckschrift "ELASTOSIL® M Silikonkautschuk für Formenbau".

Verpackung & Lagerung

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitshinweise

Die Komponenten A und B der additionsvernetzenden Type ELASTOSIL® M 4370 A/B enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreicht.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden.

QR Code ELASTOSIL® M 4370 A/B



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Gisela-Stein-Straße 1, 81671 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.