

GENIOSIL® ZK 26



Silanmodifizierte Polymere

GENIOSIL® ZK 26 ist ein organosilizium modifiziertes Bindemittel auf Basis der α -Silan-Technologie. Es eignet sich als flüssige Komponente zur Herstellung von Lacken und Klebstoffen. Speziell die hohe Wassertoleranz erlaubt die Fertigung von weichmacherfreien 2K -Systemen.

Eigenschaften

Selbstverstärkende alpha-silan-terminierte Bindemittel stellen eine neue Gruppe von feuchtigkeitsaushärtenden Systemen dar, die ohne Zinnkatalyse vernetzen können. GENIOSIL® ZK 26 ist ein transparentes, niedrigviskoses Bindemittel, welches im ausgehärteten Zustand als Lack oder Klebstoff eine für Silan-Modifizierten-Polymere aussergewöhnliche hohe Härte im niedrigen Shore D Bereich erzielen kann. Im Gegensatz zu GENIOSIL® ZK 23 ist es flexibler und langsamer in der Aushärtung. Beide stellen somit eine Erweiterung zu den elastischen Bindemitteln der GENIOSIL® STP-E Produktgruppe dar und lassen sich uneingeschränkt untereinander abmischen. Je nach Bedarf lassen sich so die Eigenschaften auf die jeweilige Applikation maßgerecht einstellen.

Darüber hinaus zeichnet sich GENIOSIL® ZK 26 durch seine hohe Wassertoleranz aus. Das ermöglicht die Formulierung von Wasser tragenden Komponenten ideal für 2K-Produkte, die weichmacherfrei hergestellt werden können.

Besondere Merkmale Eigenschaften des Bindemittels GENIOSIL® ZK 26:

- sehr niedrige Viskosität
- einfache Handhabung und Dosierung
- zinnfreie Katalyse
- kennzeichnungsfrei
- formulierbar mit Wasser
- wasserführende Komponente in 2K Systemen

Eigenschaften von Klebstoffen basierend auf GENIOSIL® ZK 26:

- hohe mechanische Festigkeit mit langsamen Festigkeitsaufbau
- außerordentliche Härte im Shore D Bereich
- isocyanat-, zinn- und lösemittelfrei
- gute Wärmestandfestigkeit
- geringe Vergilbungsneigung

Technische Daten

Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Viskosität	-	200	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

Anwendungen

- Bau- & Montagekleber
- Heimwerkerbereich
- Holz/Holz-Verleimung
- Industriekleber
- Klebstoffe
- Silanmodifizierte Polymere

Anwendungsdetails

GENIOSIL® ZK 26 läßt sich einfach in Standard Lösemittel aufnehmen. Es ist praktisch unlöslich in Wasser, kann aber mit Wasser formuliert werden, so daß eine allmähliche Hydrolyse des Bindemittels stattfindet, welches weiterhin in unkatalysiertem Zustand (Vernetzungskatalysator oder ein Amin) flüssig bleibt.

GENIOSIL® ZK 26 läßt sich über Standard Prozesse, wie Mischer mit Dissolver oder Balkenrührer bis Temperaturen von 100°C unter Einhaltung der üblichen Schutzmaßnahmen formulieren. Darüber hinaus sind auch Formulierungen denkbar, die eine signifikante Menge an Wasser enthalten und somit weichmacherfreie, wassertragende B-Komponenten in 2K-Systemen ermöglichen.

GENIOSIL® ZK 26 kann mit einer Vielzahl von Füllstoffen formuliert werden. Dies sind zum einem jegliche Art von behandelten und unbehandelten Kreiden und zum anderen alle Typen von Aluminium- bzw. Siliciumoxiden. Vor allem die synthetischen Oxide wie pyrogene Kieselsäuren zeigen ein thixotropes Verhalten.

GENIOSIL® XL 10, GENIOSIL® XL 70 und andere Weichmacher können zum Verdünnen der Viskosität genutzt werden. Um jedoch GENIOSIL® ZK 26 basierte Formulierungen in der Härte zu plastifizieren und eine höhere Dehnung zu erhalten, ist das Mittel der Wahl die Verwendung von GENIOSIL® STP-E Polymeren, wie z.B. GENIOSIL® STP-E10 oder GENIOSIL® STP-E35.

Antioxidantien, UV- und Lichtstabilisatoren sollten hinzu gesetzt werden und stehen in Abhängigkeit der gewünschten Anwendung, wobei die Menge in der Regel zwischen 0,5% und 1,5% liegt.

GENIOSIL® ZK 26 läßt sich mit einer Vielzahl von Katalysatoren unter Luftfeuchtigkeit aushärten. Langsame Härtungsraten können mit primären Aminen erreicht werden, wohin gegen mit Metallkatalysatoren der Prozess massiv beschleunigt werden kann, wie z.B. Dialkylzinn(II)salze.

Es ist darauf zu achten, daß vor der Anwendung die zu behandelnden Oberflächen staub und ölfrei zu halten sind.

GENIOSIL® ZK 26 is ein reaktives Bindemittel womit Klebstoffe, Vergussmassen und Lacke hergestellt werden können. Das Aushärten findet unter normalen Bedingungen in Gegenwart von Feuchtigkeit und einem Katalysator statt. Darüber hinaus sind auch 2K Systeme realisierbar, bei der eine initiale Komponente wie z.B. Wasser hinzu gegeben wird.

An Hand einer einfachen Modellrezeptur basierend auf einem Bindemittel und Füllstoff (1:1) katalysiert mit 2,5 % GENIOSIL® GF 9 lassen sich bereits einfache Klebstoffeigenschaften verdeutlichen. GENIOSIL® ZK 26 ist im Gegensatz zu GENIOSIL® ZK 23 weicher in der Endhärte und langsamer. Somit ist der Festigkeitsaufbau reduzierter und Metalle sind besser zu verkleben.

Eine ebenso einfache Modellrezeptur läßt sich auf ein 2K System übertragen. Komponente A besteht aus einem Bindemittel, wie z.B. GENIOSIL® STP-E10, Füllstoff (1:1) und 2,5 % GENIOSIL® GF 9. Komponente B besteht aus GENIOSIL® ZK 26, Füllstoff (1:1) und 2,5% Wasser. Beide Komponenten werden 1:1 gemischt und verklebt. Bereits nach einem Tag werden Festigkeiten von größer 5 N/mm² gemessen und erreichen eine finale Zugfestigkeit von knapp 10 N/mm².

Verpackung & Lagerung

Verpackung / Gebinde

Informationen über verfügbare Gebindegrößen sind bei unseren Vertriebsgesellschaften erhältlich.

Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden.

QR Code GENIOSIL® ZK 26



Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker Chemie AG, Gisela-Stein-Straße 1, 81671 München, Deutschland
productinformation@wacker.com, www.wacker.com

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.