

# VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product)



## Polymere Dispersionspulver

VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) ist ein vielseitig einsetzbares Dispersionspulver für Trockenmörtel, das besonders für Fliesenkleber, Putze und Spachtelmassen geeignet ist.

Es basiert auf einem flexiblen Copolymer aus Vinylacetat und Ethylen und gehört zur Produktklasse VINNAPAS® E. Es verbessert die Verarbeitbarkeit und Konsistenz sowie die Benetzungsfähigkeit und offene Zeit. VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) befindet sich im Prozess der Einführung in die industrielle Nutzung (Scale-up Product). Daher können sich die angegebenen Produktdaten ändern. Erkundigen Sie sich bei WACKER POLYMERS nach der Verfügbarkeit des Produkts, bevor Sie es für industrielle Zwecke verwenden.

## Eigenschaften

- VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) ist ein in Wasser dispergierbares Pulver eines Copolymeren aus Vinylacetat und Ethylen.
- Gehärtete Mörtel mit VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) zeigen eine verbesserte Haftung, Biegezugfestigkeit, Flexibilität, Verformbarkeit und Abriebfestigkeit.
- VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) verbessert die Verarbeitbarkeit und Konsistenz. Der Frischmörtel ist weich und cremig, lässt sich leichter aufkämmen und spachteln. Die Thixotropie bleibt erhalten.
- VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) ist ein polymeres Bindemittel und eignet sich ideal zur Modifizierung von zementären und gipsbasierten Trockenmörteln, besonders von Fliesenklebern.
- VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) enthält einen feinen mineralischen Füllstoff als Antiblockmittel.
- Es wird ohne Zusatz von organischen Lösemitteln, Weichmachern oder Verfilmungshilfsmitteln hergestellt
- VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) ist zur Formulierung von emissionsarmen Fliesenklebern mit sehr guter offener Zeit geeignet. Es kann in vielen Anwendungen eingesetzt werden, bei denen besonders gute Verarbeitungseigenschaften erzielt werden sollen.

## Spezifische Merkmale

- Haftung auf kritischen Oberflächen

# Technische Daten

## Spezifikation

| Eigenschaft     | Bedingung | Wert                        | Methode             |
|-----------------|-----------|-----------------------------|---------------------|
| Aschegehalt     | 1000 °C   | max. 13 %                   | spezifische Methode |
| Feststoffgehalt | -         | mind. 98 %                  | DIN EN ISO 3251     |
| Schüttdichte    | -         | 500 - 700 kg/m <sup>3</sup> | DIN EN ISO 60       |
| Korngröße       | > 400 µm  | max. 4 %                    | DIN EN ISO 4610     |

## Allgemeine Eigenschaften

| Eigenschaft                       | Bedingung | Wert                       | Methode      |
|-----------------------------------|-----------|----------------------------|--------------|
| Aussehen                          | -         | weiß bis hellbeiges Pulver | Visuell      |
| Mindesttemperatur<br>Filmbildung  | -         | 4 °C                       | DIN ISO 2115 |
| Schutzkolloid-<br>Emulgatorsystem | -         | Polyvinylalkohol           | -            |

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungen

- Einkomponentige zementäre Fliesenkleber
- Mineralische Putze

## Anwendungsdetails

Typische Einsatzgebiete von VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) finden Sie im Abschnitt "Anwendungen". Mögliche weitere Einsatzgebiete besprechen Sie bitte mit Ihrem WACKER Kundenbetreuer.

### Verarbeitung

Für die Herstellung pulverförmiger Trockenmörtel wie zum Beispiel Kleber oder Spachtelmassen wird VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product) mit den anderen trockenen Stoffen in geeigneten Anlagen gemischt. Beim Mischen sollten keine zu hohen Temperaturen auftreten, da sonst das Dispersionspulver aufgrund seiner thermoplastischen Eigenschaften Agglomerate bilden kann. Das Anrühren der Mörtel oder Spachtelmassen kann nach Zugabe der notwendigen Wassermenge mit der Hand oder maschinell durchgeführt werden. Beim Anrühren mit der Hand, wo nur geringe Scherkräfte aufgebracht werden, empfiehlt es sich, die Massen 5 Minuten reifen zu lassen und dann noch einmal durchzurühren. Bei der Arbeit mit Mixern kann die Reifezeit in der Regel entfallen.

## Verpackung & Lagerung

### Verpackung / Gebinde

25 kg Papiersäcke Bezug in Big Bags oder als lose Ware auf Anfrage.

### Lagerung

Das Produkt ist während der Lagerung vor der Einwirkung von Feuchtigkeit zu schützen. Eine längere Lagerung bei Temperaturen über 30°C, auch in Verbindung mit Druckbelastung, Feuchtigkeit oder Sonneneinstrahlung, kann zur Verblockung führen. Offene Gebinde sollten sorgfältig verschlossen und ebenfalls entsprechend gelagert werden. Daher empfiehlt sich ein Lagerhaus, in dem das Produkt kühl und trocken aufbewahrt werden kann. Lagern Sie das Produkt nicht länger als sechs Monate, beginnend mit dem Eingangsdatum, es sei denn, das Analysezertifikat enthält ein anderes Datum, welches dann Vorrang hätte. Eine Lagerung über den empfohlenen Zeitpunkt hinaus bedeutet nicht, dass das Produkt unbrauchbar geworden ist. Eine Überprüfung der für den vorgesehenen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften durch den Anwender ist dann jedoch ratsam.

## Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden oder sind unter folgendem Link im Internet erhältlich: [www.wacker.com/vinnapas](http://www.wacker.com/vinnapas)

## QR Code VINNAPAS® 4419 E (Scale-up Product)



**Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:**

**Wacker Chemie AG**, Gisela-Stein-Straße 1, 81671 München, Deutschland  
[productinformation@wacker.com](mailto:productinformation@wacker.com), [www.wacker.com](http://www.wacker.com)

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.