

# VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB)



## Polymere Dispersionspulver

VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) ist ein vielseitig einsetzbares Dispersionspulver für Trockenmörtel, das besonders für Fliesenkleber geeignet ist.

Es basiert auf einem flexiblen Terpolymer aus Vinylacetat, Vinylchlorid und Ethylen und gehört zur Produktklasse VINNAPAS® E. Es verbessert die Verarbeitbarkeit und Konsistenz sowie die Benetzungsfähigkeit und liefert sehr gute offene Zeit und sehr gute Haftzugfestigkeit besonders nach Wasser- und Wärmelagerung. VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) befindet sich im Prozess der Einführung in die industrielle Nutzung (Scale-up Product). Daher können sich die angegebenen Produktdaten ändern. Erkundigen Sie sich bei WACKER POLYMERS nach der Verfügbarkeit des Produkts, bevor Sie es für industrielle Zwecke verwenden.

Die technischen Eigenschaften von VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) und VINNAPAS® 58819 E sind identisch.

VINNAPAS® eco ist ein Produkt mit dem fossile Ressourcen eingespart werden: Ein bestimmter Anteil der für die Herstellung benötigten fossilen Rohstoffe wird durch zertifizierte, nachhaltige Rohstoffe in der Wertschöpfungskette ersetzt. Diese Substitution basiert auf dem REDcert<sup>2</sup> Massenbilanzansatz und wird von einer unabhängigen dritten Partei geprüft.



Die genaue Menge des ersetzten fossilen Rohstoffs hängt von der gewählten Produktvariante ab und ist im entsprechenden Zertifikat angegeben. Weitere Informationen zu Produkten von WACKER und Entwicklungen im Bereich Nachhaltigkeit, einschließlich Massenbilanz, erhalten Sie von Ihrem WACKER-Kontakt oder auf der Produktseite der WACKER-Website [www.wacker.com](http://www.wacker.com).

## Eigenschaften

- VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) ist ein Dispersionspulver auf Basis eines Terpolymers aus Vinylacetat, Vinylchlorid und Ethylen.
- Gehärtete Mörtel mit VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) zeigen eine verbesserte Haftung, Biegezugfestigkeit, Flexibilität, Verformbarkeit und Abriebfestigkeit.
- VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) verbessert die Verarbeitbarkeit und Konsistenz. Der Frischmörtel ist weich und cremig, lässt sich leichter aufkämmen und spachteln. Die Standfestigkeit bleibt erhalten.
- VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) ist ein polymeres Bindemittel und eignet sich ideal zur Modifizierung von zementären und gipsbasierten Trockenmörteln, besonders von Fliesenklebern.
- VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) enthält einen feinen mineralischen Füllstoff als Antiblockmittel.
- Es wird ohne Zusatz von organischen Lösemitteln, Weichmachern und Verfilmungshilfsmitteln hergestellt.
- VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) ist zur Formulierung von hochwertigen, flexiblen und emissionsarmen Fliesenklebern mit besonders guten Verarbeitungseigenschaften, sehr guter offener Zeit und sehr guter Haftzugfestigkeit besonders nach Wasser- und Wärmelagerung geeignet.

# Technische Daten

## Spezifikation

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Aschegehalt	1000 °C	max. 14 %	spezifische Methode
Feststoffgehalt	-	mind. 98 %	DIN EN ISO 3251
Schüttdichte	-	450 - 650 kg/m <sup>3</sup>	DIN EN ISO 60
Korngröße	> 400 µm	max. 4 %	DIN EN ISO 4610

## Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Aussehen	-	weiß bis hellbeiges Pulver	Visuell
Mindesttemperatur Filmbildung	-	4 °C	DIN ISO 2115
Schutzkolloid- Emulgatorsystem	-	Polyvinylalkohol	-

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungsdetails

Typische Einsatzgebiete von VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) finden Sie im Abschnitt "Anwendungen". Mögliche weitere Einsatzgebiete besprechen Sie bitte mit Ihrem WACKER Kundenbetreuer.

### Verarbeitung

Für die Herstellung pulverförmiger Trockenmörtel wie zum Beispiel Kleber oder Spachtelmassen wird VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB) mit den anderen trockenen Stoffen in geeigneten Anlagen gemischt. Beim Mischen sollten keine zu hohen Temperaturen auftreten, da sonst das Dispersionspulver aufgrund seiner thermoplastischen Eigenschaften Agglomerate bilden kann. Das Anrühren der Mörtel oder Spachtelmassen kann nach Zugabe der notwendigen Wassermenge mit der Hand oder maschinell durchgeführt werden. Beim Anrühren mit der Hand, wo nur geringe Scherkräfte aufgebracht werden, empfiehlt es sich, die Massen 5 Minuten reifen zu lassen und dann noch einmal durchzurühren. Bei der Arbeit mit Mixern kann die Reifezeit in der Regel entfallen.

## Weitere Hinweise

Wird das Produkt in anderen Anwendungen als den aufgeführten eingesetzt, liegen Auswahl, Verarbeitung und Verwendung des Produktes in der alleinigen Verantwortung des Abnehmers. Dabei sind alle gesetzlichen und sonstigen Regelungen zu berücksichtigen.

Es können leichte Farbschwankungen des Polymergranulats auftreten, die die Funktion des Produktes nicht beeinträchtigen.

## Verpackung & Lagerung

### Verpackung / Gebinde

25 kg Papiersäcke Bezug in Big Bags oder als lose Ware auf Anfrage.

### Lagerung

Das Produkt ist während der Lagerung vor der Einwirkung von Feuchtigkeit zu schützen. Eine längere Lagerung bei Temperaturen über 30°C, auch in Verbindung mit Druckbelastung, Feuchtigkeit oder Sonneneinstrahlung, kann zur Verblockung führen. Offene Gebinde sollten sorgfältig verschlossen und ebenfalls entsprechend gelagert werden. Daher empfiehlt sich ein Lagerhaus, in dem das Produkt kühl und trocken aufbewahrt werden kann. Lagern Sie das Produkt nicht länger als sechs Monate, beginnend mit dem Eingangsdatum, es sei denn, das Analysezertifikat enthält ein anderes Datum, welches dann Vorrang hätte. Eine Lagerung über den empfohlenen Zeitpunkt hinaus bedeutet nicht, dass das Produkt unbrauchbar geworden ist. Eine Überprüfung der für den vorgesehenen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften durch den Anwender ist dann jedoch ratsam.

## Sicherheitshinweise

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden oder sind unter folgendem Link im Internet erhältlich: [www.wacker.com/vinnapas](http://www.wacker.com/vinnapas)

## QR Code VINNAPAS® eco 8819 E (XX MB)



## Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

**Wacker Chemie AG**, Gisela-Stein-Straße 1, 81671 München, Deutschland  
[productinformation@wacker.com](mailto:productinformation@wacker.com), [www.wacker.com](http://www.wacker.com)

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.